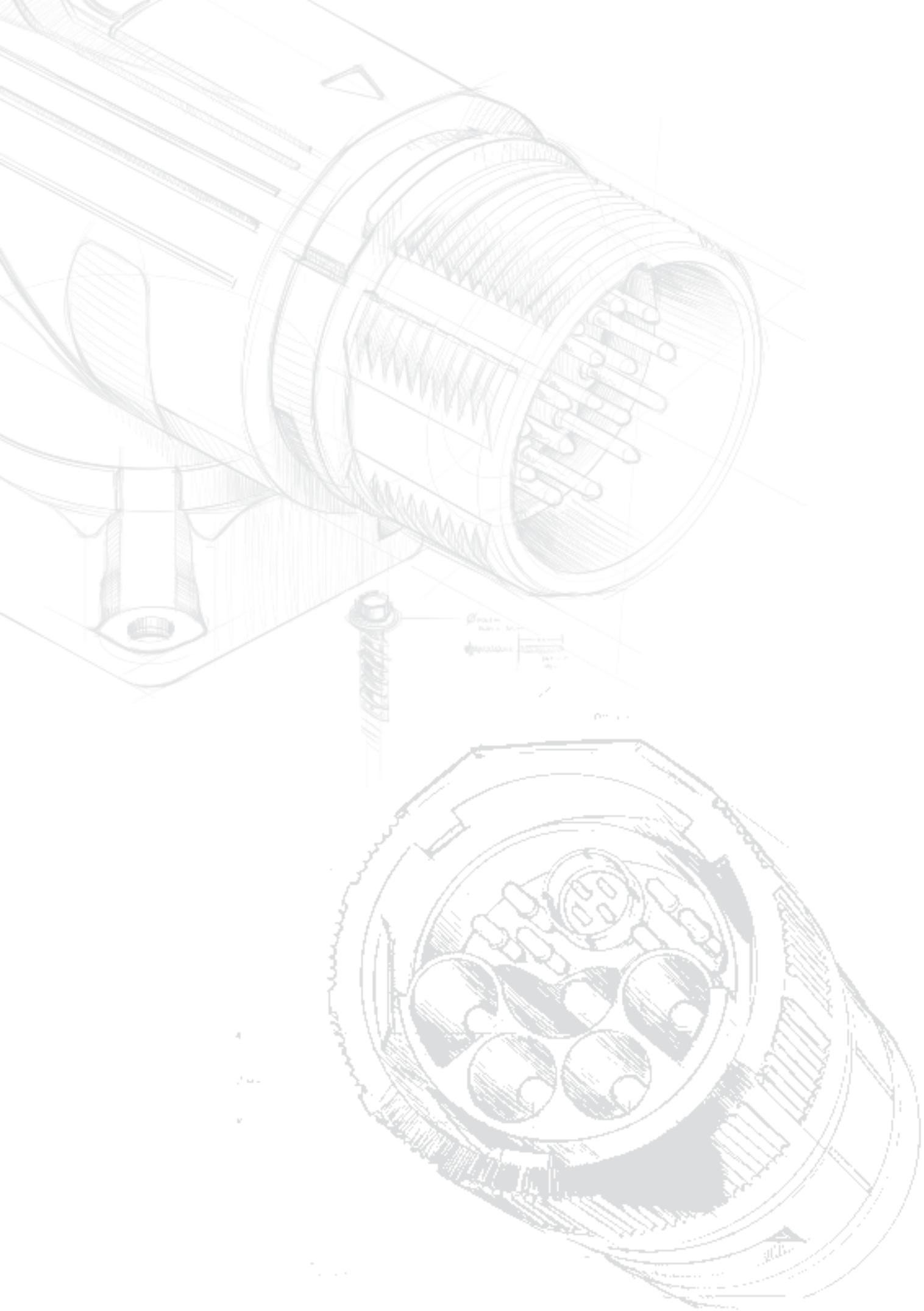


**DEDICATED WIRING ASSEMBLIES**  
**CONNECTORS**  
**PLUG&PLAY SYSTEMS**

**CABLAGGI DEDICATI**  
**CONNETTORI**  
**SISTEMI PLUG&PLAY**



Agencavi Systems è specializzata nel complesso e impegnativo settore delle connessioni industriali, fornitura di cablaggi, cavi, connettori, accessori, kit completi, semplici pannelli di controllo e cassette di derivazione.

La società è costituita da persone che lavorano in team per una comune finalità: la soddisfazione dei clienti.

Agencavi Systems, fondata nel 2007, grazie al suo costante sviluppo è oggi una delle aziende di riferimento del settore. L'importante crescita societaria è dimostrata dal continuo aumento di clienti, partners e dall'evoluzione del suo organico aziendale.

La nostra missione è quella di essere considerati dai nostri clienti come veri e propri partners: per raggiungere questo fine abbiamo scelto di utilizzare il meglio dei materiali presenti sul mercato, che associati alla continua evoluzione tecnologica del processo produttivo, ci consente di restare sempre al passo con i tempi, con le innovazioni e di poter proporre ai nostri clienti prodotti all'avanguardia.

Responsabilità, professionalità e innovazione sono i nostri pilastri base. Il mercato dell'automazione industriale richiede tempi di consegna sempre più rapidi, rispettando standard qualitativi elevati; efficienza ed organizzazione fanno sì che queste richieste vengano rispettate.

Questo è il nostro obiettivo e per raggiungerlo non c'è niente di meglio di uno specialista nelle connessioni.

Agencavi Systems specialises in the complex and difficult sector of industrial connections, supply of wiring assemblies, cables, connectors, accessories, complete kits, simple control panels and junction boxes.

The company is made up of people who work as a team for a common goal: satisfy the customer.

Established in 2007, Agencavi Systems today is one of the companies of reference in the industry owing to its never-ceasing development. Its significant growth is proven by its continuously increasing number of customers and partners and the development of its in-house staff.

The mission of Agencavi Systems is to be considered by its customers a true partner. To achieve this, the company chose to use the very best materials found on the market which together with the ongoing technological progress of its production process, lets it always stay in step with the times and innovations, and be able to offer its customers cutting edge products.

The company's pillars are responsibility, professional expertise and innovation. The market of industrial automation demands increasingly quicker delivery turnaround time while at the same time complying with high quality standards. Efficiency and organisation ensure that these demands are met.

This is the goal of Agencavi Systems, and to attain it there is nothing better than a connection specialist.





Feb FEBBRAIO 2018

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----



Il contatto diretto e continuo con i nostri clienti ci consente di conoscere a fondo le macchine sempre più complesse proposte sul mercato; grazie a questo rapporto privilegiato, siamo in grado di suggerire i prodotti più idonei da utilizzare.

La collaborazione con il nostro staff porta il cliente ad eseguire la scelta dei cavi e dei connettori più adeguati all'applicazione, questo significa utilizzare il prodotto migliore e acquistarlo con il miglior rapporto qualità-prezzo.

Agencavi Systems offre anche soluzioni complete con uno studio di fattibilità preliminare. Insieme al cliente viene sviluppata la scelta dei materiali più idonei ed il modo più appropriato per fornire un prodotto PLUG & PLAY.

Tutti i cavi vengono cablati secondo i parametri richiesti, utilizzando ricambi originali e testati al 100%.

Scegliere Agencavi Systems significa:

- Risposte concrete in base alle vostre esigenze, con un rapido ed efficace supporto in caso di emergenza
- Componenti originali garantiti
- Consegna rapida
- Sensibile diminuzione dello stoccaggio di materiali a magazzino
- Diminuzione degli acquisti da differenti fornitori

Agencavi Systems, grazie alla stretta collaborazione con i suoi clienti e con le aziende partners, è sempre aggiornata ed attenta alle novità proposte sul mercato da parte degli OEM: prodotti all'avanguardia, di alta qualità e disponibili in tempi brevi!

Agencavi Systems offre la possibilità di studiare e produrre cablaggi custom secondo specifica del cliente, allo scopo di garantire l'ottimizzazione dei costi di acquisto e dei tempi di approvvigionamento, offrendo nel contempo un prodotto garantito.

Direct and continuous contact with the customers makes it possible to thoroughly be familiar with the more and more complex machines on the market. Thanks to this privileged relationship, we are able to recommend the most appropriate products to use.

By working side-by-side with the Agencavi Systems staff, the customer can select the cables and connectors best suited to the application. This means he uses the best product and buys it with the best quality to price ratio.

Agencavi Systems also offers complete solutions, with a preliminary feasibility study. Choice of the most suitable materials and the most appropriate way to supply a PLUG & PLAY product is developed together with the customer.

All cables are wired according to the required parameters using original, 100% tested spare parts.

Choosing Agencavi Systems means:

- Tangible answers based on your needs, with a quick and effective support should there be an emergency
- Guaranteed original components
- Quick delivery
- Considerable reduction of materials stocked in the warehouse
- Fewer purchases from different suppliers

Since it works closely with its customers and partner companies, Agencavi Systems is always up to date and attentive to the new products that the OEMs put on the market: advanced, high quality products available in a flash!

Agencavi Systems offers the chance to study and produce custom wiring assemblies according to the customer's specifications in order to ensure optimisation of the purchase costs and procurement time, while at the same time offering a guaranteed product.



Il processo produttivo viene monitorato e controllato attraverso il sistema Qualità ISO9001:2008. Agencavi Systems investe costantemente ogni anno risorse per migliorare il processo produttivo e per garantire ai suoi clienti che i prodotti realizzati siano conformi ai più severi standard qualitativi.

Aggraffature dei contatti realizzate con crimpatrici automatiche con controllo qualità integrato, rilevazione delle altezze di crimpatura, test di trazione e provini metallografici, sono solo alcuni dei controlli effettuati costantemente in linea di produzione.

I test finali sui prodotti completi, controllo circuitale del cablaggio, rigidità dielettrica ed isolamento, danno al cliente la garanzia che il prodotto acquistato sia pronto per essere montato direttamente sulla macchina senza alcun controllo aggiuntivo.

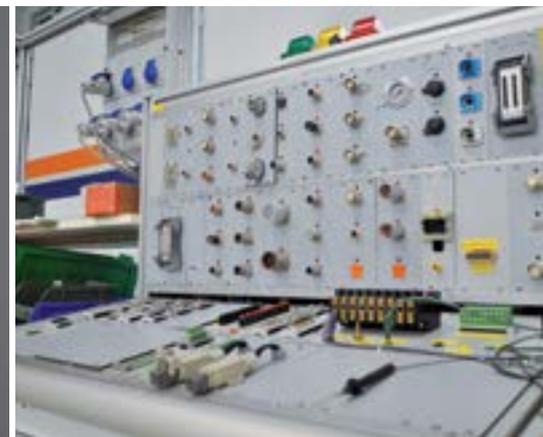
Agencavi Systems sottopone tutti i cablaggi a rigidi test di collaudo. I sistemi utilizzati assicurano al cliente la completa conformità del prodotto acquistato. Inoltre viene data la possibilità di rintracciare i prodotti autonomamente ed in qualunque momento dopo l'acquisto, attraverso un certificato di collaudo posto direttamente sul cablaggio.

The production process is monitored and controlled with the ISO9001:2008 Quality System. Every year Agencavi Systems incessantly invests resources to improve its production process and guarantee to its customers that the products made comply with the strictest quality standards.

Crimping contacts made with automatic cable crimpers with integrated quality control, crimping height detection, tensile testing and metallographic test pieces are only a few of the checks constantly carried out on the production line.

The final tests on the complete products, circuit control of the wiring, dielectric strength and insulation give the customer the guarantee that the purchased product is ready to be fitted directly on the machine without any additional check.

Agencavi Systems subjects all wiring to severe testing. The systems used ensure the customer total compliance of the purchased product. The customer also has the chance to track the product on his own, and at any time after the purchase, through a test certificate placed directly on the wiring assembly.









I prodotti forniti da Agencavi Systems sono compatibili con i maggiori sistemi utilizzati nell'automazione industriale.

The products Agencavi Systems supplies are compatible with the leading systems used in industrial automation.

**SIEMENS®**

**PARKER®**

**LENZE®**

**CONTROL TECHNIQUES®**

**SCHNEIDER ELECTRIC®**

**ROCKWELL AUTOMATION®**

**BOSCH REXROTH®**

**FANUC®**

**MITSUBISHI®**

**DELTA®**

**OMRON®**

**LINMOT®**

**PANASONIC®**

**HIWIN®**

**YASKAWA®**

**ABB®**

**B&R®**

**ESAUTOMATION®**

**SEW EURODRIVE®**

**HEIDENHAIN®**

Tutti i marchi riportati appartengono ai legittimi proprietari; marchi di terzi, nomi di prodotti, nomi commerciali, nomi corporativi e società citati possono essere marchi di proprietà dei rispettivi titolari o marchi registrati d'altre società e sono stati utilizzati a puro scopo esplicativo ed a beneficio del possessore, senza alcun fine di violazione dei diritti di Copyright vigenti.

All trademarks listed belong to their legitimate owners; trademarks of third parties, product names, trade names, corporate names and companies mentioned may be trademarks that are the property of their respective owners or registered trademarks of other companies, and have been used only for explanatory purposes and to the benefit of the owner, without any aim to infringe on current copyrights.



L'innovazione costante è il segno distintivo di una azienda leader, per questo Agencavi Systems ha scelto di utilizzare i prodotti Intercontec e di avvalersi della collaborazione del suo staff tecnico per proporre ai clienti il meglio della tecnologia proposta sul mercato.

Intercontec, nella sua sede di Niederwinkling, produce una gamma completa di connettori circolari per applicazioni industriali.

I metodi di produzione sono basati sulla continua ricerca e sviluppo, al fine di ridurre il tempo di assemblaggio e di fornitura. Il design brevettato Intercontec combina i vantaggi di funzionalità e facilità d'uso.

I prodotti Intercontec sono compatibili al 100% con tutti i sistemi OEM; l'azienda è specializzata anche nello sviluppo di applicazioni personalizzate e design ottimizzato, ad esempio per l'utilizzo in condizioni ambientali estreme.

Know-how, flessibilità e affidabilità rendono Intercontec un partner riconosciuto dalle maggiori aziende internazionali, leader nella tecnologia dell'automazione.

Tutti i materiali utilizzati sono elencati secondo UL/V0 e VDE.

Lista di riferimento:

Atlas Copco, Baumüller, Bosch, DaimlerChrysler, Kollmorgen, Kuka, Reis, Siemens, Stegmann, Sew Eurodrive, Mavilor, Fagor, ecc...

Continuous innovation is the distinguishing mark of a leading company. This is why Agencavi Systems decided to use Intercontec products, and to avail itself of its technical staff to offer customers the best of technology on the market.

Intercontec produces a complete range of circular connectors for industrial applications at its factory in Niederwinkling.

The production methods are based on constant research and development in order to cut assembly and supply time. The patented Intercontec design combines the advantages of practicality and ease of use.

Intercontec products are 100% compatible with all OEM systems. The company also specialises in the development of customised applications and optimised design for use in extreme environmental conditions, for example.

Know-how, flexibility and reliability make Intercontec a partner recognised by the major international companies as a leader in automation technology.

All materials used are listed according to UL/V0 and VDE.

Reference list:

Atlas Copco, Baumüller, Bosch, DaimlerChrysler, Kollmorgen, Kuka, Reis, Siemens, Stegmann, Sew Eurodrive, Mavilor, Fagor, etc.



Con 40 anni di attività, Intercond è oggi una delle aziende leader nel settore dei cavi speciali e fra le più avanzate tecnologicamente a livello europeo.

Nei suoi quattro stabilimenti di produzione, Intercond realizza cavi destinati ai più svariati campi di specializzazione, dalla trasmissione dati alla robotica, dalla telecomunicazione all'elettronica industriale, dalla trasmissione audio-video all'off-shore, privilegiando qualità e servizio.

Tutti i prodotti Intercond, dagli standard a catalogo ai più sofisticati cavi su specifica, sono frutto di una continua ricerca e sperimentazione e sono realizzati con le più moderne attrezzature, utilizzando materiali altamente selezionati e tecnologie costantemente aggiornate.

Intercond è in grado di progettare e costruire cavi e sistemi per rispondere, con soluzioni che ottimizzano qualità e con processi tecnologici ed esigenze economiche, alle specifiche necessità dei clienti.

Intercond dispone inoltre di tutte le maggiori Omologazioni Internazionali previste per i cavi speciali e di un Servizio Qualità implementato dalla Assicurazione Qualità certificata ISO 9001:2008 e ISO 14001.

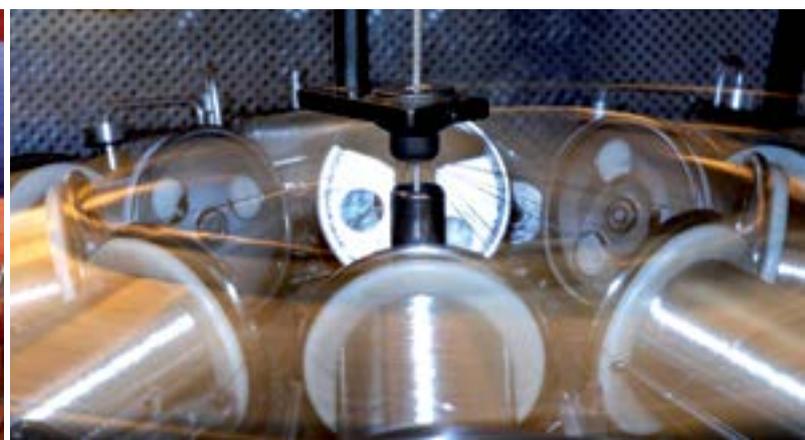
With 40 years of business behind it, Intercond today is one of the leading companies in the special cables sector, and one of the most highly advanced technologically in Europe.

Intercond makes cables for a myriad of fields of specialisation at its four production plants: everything from data transmission and robotics to telecommunications, industrial electronics, audio-video transmission and offshore... and quality and service are its top priorities.

All Intercond products -from the standard ones in the catalogue to the most sophisticated cables made to specification -are the fruit of unceasing research and testing, and are made with the most modern equipment, using highly select materials and constantly updated technologies.

Intercond is able to design and build cables and systems to meet the specific requirements of the customer solutions that optimise quality, technological processes and economic needs.

Intercond also has all of the leading international type approvals required for special cables and a Quality Service implemented by its ISO 9001:2000 and ISO 14001 certified Quality Assurance.



MotionCables è una realtà recente, nel nome, ma dotata di un'esperienza che può accedere ad oltre 35 anni di sviluppo di cavi speciali per automazione industriale ed altri campi d'applicazione.

Fin dal principio abbiamo puntato su una costante e fruttuosa collaborazione con i nostri clienti, mettendo a loro disposizione le nostre conoscenze, e mostrando sempre un fattore di flessibilità che ci ha permesso, in poco tempo, di crescere e diventare una realtà di riferimento.

Un magazzino di oltre 30.000 mq con più di 1500 tipologie di cavo regolarmente a stock; tempi di consegna sul pronto entro le 48 ore dall'ordine; capacità di sviluppare soluzioni cavo per ogni tipologia d'applicazione in ambito di automazione industriale. Sono questi solo alcuni degli aspetti che caratterizzano MotionCables tra i produttori di cavi speciali.

Le capacità produttive e la conoscenza delle materie prime ci permettono sempre di poter ottimizzare il prodotto e fornire al nostro cliente la soluzione cavo più confacente per le sue esigenze mantenendo sempre un altro rapporto qualità/prezzo in modo da dare al cliente finale la possibilità d'essere competitivo con un prodotto di alta qualità.

MotionCables è dotata di un laboratorio interno nel quale svolge test di qualificazione sia delle materie prime, ma soprattutto dei prodotti finiti: test su catena portacavi a diverse accelerazioni (da 100 a 600 m/min), test torsionale con angolo di rotazione fino a  $\pm 540^\circ$ , test di tiro fino a 5T e test di piegatura alternata. Inoltre, test d'invecchiamento accelerato in camera termica e test elettrici secondo gli standard.

MotionCables propone cavi sia AWM che UL LISTED per il mercato canadese e nord-americano, cavi approvati VDE e da poco tutta la serie delle sue famiglie di prodotto è stata omologata EAC per la Russia.

MotionCables è stata tra le prime ad avere riconoscimenti per gli OCT, One Cable Technology, i nuovi cavi ibridi digitali che combinano servomotore ed encoder, da parte di SICK, produttrice del sistema DSL Hiperface.

Una profonda conoscenza del prodotto, delle sue applicazioni e un'alta affidabilità rendono MotionCables un partner con cui collaborare in modo efficace e duraturo, tra i leader nelle tecnologie per i cavi speciali in automazione industriale.

MotionCables is a young reality by her name but with an experience that can access to over 35 years of special cable manufacturing knowledge regarding the industrial automation and other fields of application.

Since the beginning, we have focused on a constant and fruitful collaboration with our customers, making our knowledge available to them, and always showing a factor of flexibility that has allowed us to grow and become a bespoke reality in a short.

A warehouse of more than 30,000 square meters with more than 1500 types of cable regularly stocked; Delivery time within 48 hours from stock; the ability to develop cable solutions for any type of application in industrial automation. These are just some of the aspects that characterize MotionCables among the special cable manufacturers.

Production capacities and knowledge of raw materials always allow us to optimize the product and to provide our customer with the most suitable cable solution for their needs while always maintaining a quality / price ratio so as to give the final customer the opportunity to be competitive with a high quality product.

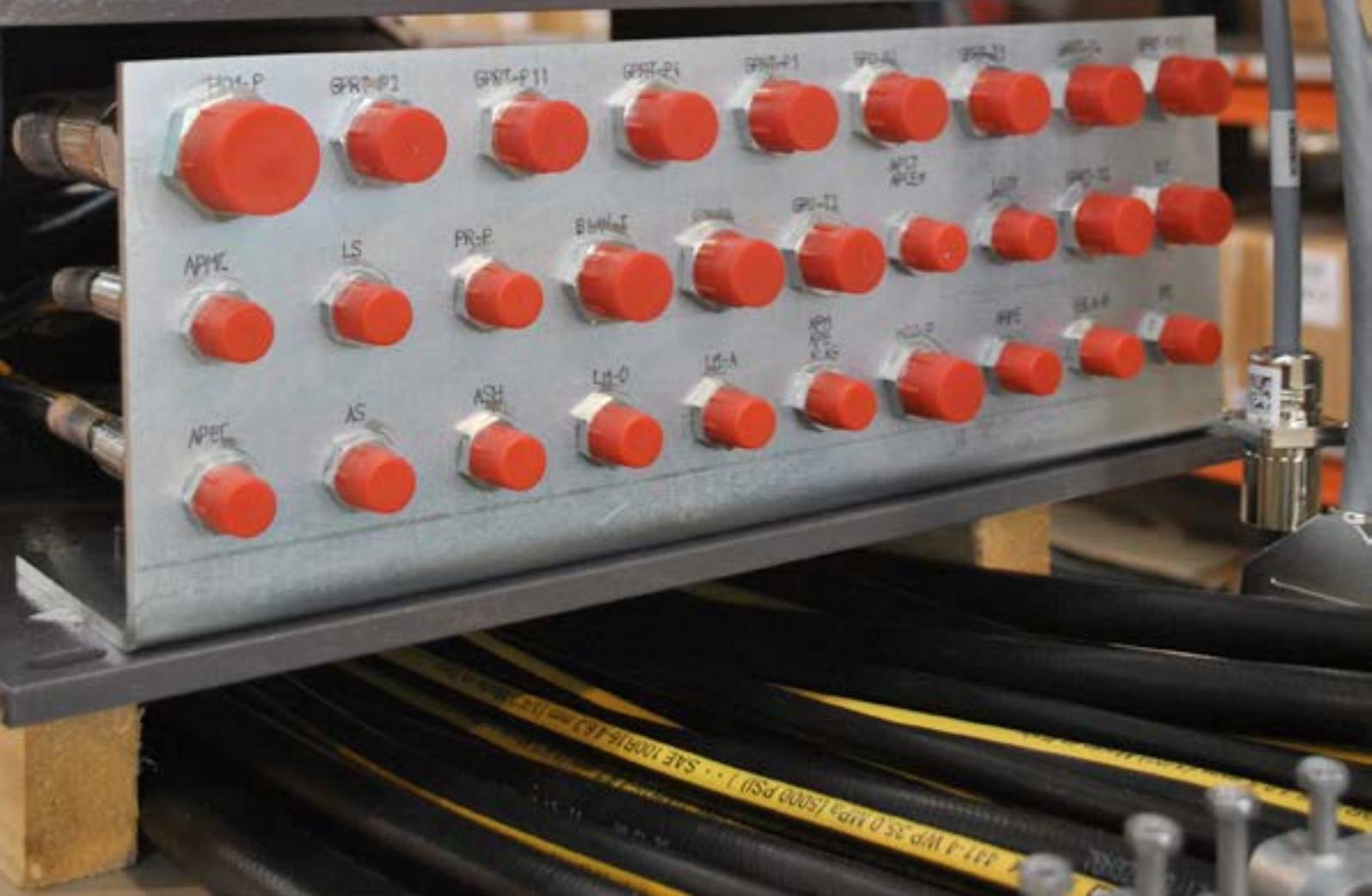
MotionCables is equipped with an in-house laboratory where she qualifies for both raw materials and also for finished products: dragchain drive tests at different accelerations (from 100 to 600 m / min), torsional test with rotation angle up to  $\pm 540^\circ$ , pulling test up to 5T and alternate folding tests. In addition, accelerated aging test in the thermal chamber and electrical tests according to standards.

MotionCables offers both AWM and UL LISTED cables for the Canadian and North American market, VDE approved cables, and recently the entire range of its product families has been approved by EAC for Russia.

MotionCables was among the first to have the OCT - One Cable Technology, the new digital hybrid cables that combine servo-motor and encoder - approval by SICK, the Hiperface DSL system manufacturer.

A profound knowledge of the product its applications and an high reliability make MotionCables a partner with which to work effectively and durably, among the leaders in special cable technology in the industrial automation.







# AGENCAVI SYSTEMS<sub>srl</sub>

Via Papa Giovanni XXIII, 26  
20090 RODANO (MI)

Tel. +39 02.459140.51

Fax +39 02.95350513

[info@agencavisystems.it](mailto:info@agencavisystems.it)

[www.agencavisystems.it](http://www.agencavisystems.it)

